

Fasteners for
Thermoset Plastics

POLYMATE TYPE

ВИНТ POLYMATE DURO

это крепежная деталь для нарезания резьбы, разработанная с учетом жестких требований к термореактивным пластмассам, простота сборки в сочетании с прочным и надежным соединением для обеспечения оптимальных характеристик сборки.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

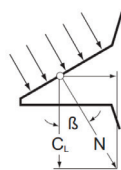
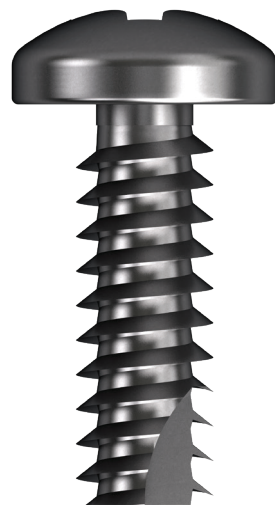
- Способен нарезать резьбу в более твердых пластиках
- Максимальные характеристики сборки
- Минимальный момент установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

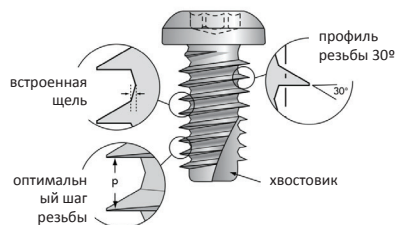
- Размеры диаметров в метрической или британской системе и до 100 мм под головкой (другие размеры доступны по запросу)
- Типы головок: полукруглая головка, плоская, шестигранная, круглая шайба, овал, кнопочная головка, флистер
- Специальные винты с буртиком, с двумя резьбовыми концами, с большой шляпкой; и другие по мере необходимости

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает асимметричный профиль резьбы 30°, наклоненный к поверхности нагрузки, чтобы увеличить трение (FR) между стопоримой и стопорящей деталями
- Снижение радиального напряжения
- Уменьшение отката, вызванного релаксацией
- Повышение сопротивления полосы
- Устранение необходимости в дополнительных стопорных устройствах
- Оптимальный шаг резьбы обеспечивает более глубокое зацепление резьбы
- Повышение прочности при вытягивании
- Повышение сопротивления вибрационному расшатыванию
- Повышение грузоподъемности
- Встроенная впадина профиля резьбы обеспечивает пространство для смещенного материала
- Минимизация монтажного крутящего момента
- Снижение риска, связанного с засорением и заеданием резьбы во время сборки
- Сальник хвостовика сводит к минимуму образование стружки
- Благодаря закалке до Rc 33-39



$$F_R = \mu \times N$$
$$N = C_L / \cos \beta$$



Для получения более подробной информации свяжитесь:

Телефоны: Houston 832-871-5481 • Stuttgart 0711 2225 4129 • Istanbul +90 216 418 55 79

sales@kebafastenings.com ■ kebafastenings.com