

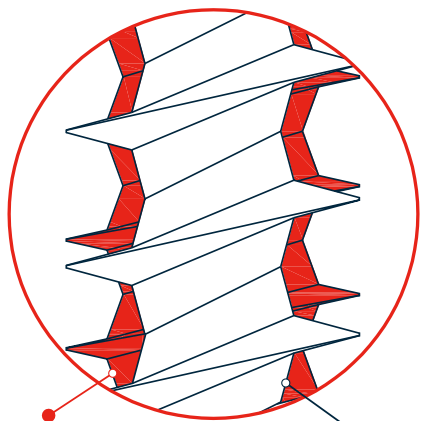
Высокая производительность
Саморез для пластика

POLYMATE20

ВИНТ

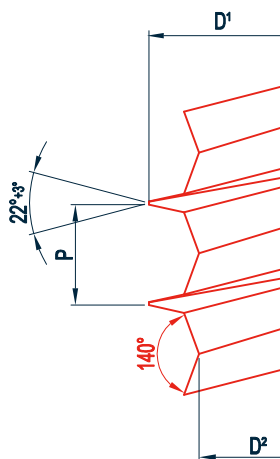
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Измененная геометрическая форма боковой поверхности позволяет оптимизировать движение пластикового материала в начале процедуры крепления.
- При статических и динамических нагрузках обеспечивается значительное увеличение срока службы соединения.
- При том же номинальном диаметре прочность при скручивании и растяжении увеличивается до 50%.
- Благодаря более крупному сердечнику и уменьшению шага резьбы, можно использовать более короткие крепежные детали и / или меньшие диаметры.
- Улучшенный шаг обеспечивает дополнительную вибробезопасность.



Vis Polymate20

Vis Polymate30



Для получения более подробной информации свяжитесь:

Телефоны: Houston 832-871-5481 • Stuttgart 0711 2225 4129 • Istanbul +90 216 418 55 79

sales@kebafastenings.com ■ kebafastenings.com

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

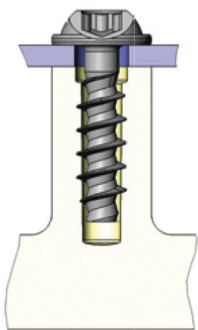
Иногда меньше - лучше

На изображениях ниже показаны преимущества уменьшенной длины и диаметра застежки по сравнению с Polymate30 и Polymate20.

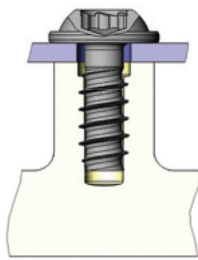
Вариант А демонстрирует уменьшение длины, а вариант В уменьшение диаметра.

Для обоих сценариев уменьшение шага Polymate20 обеспечивает поддержание боковой поверхности резьбы.

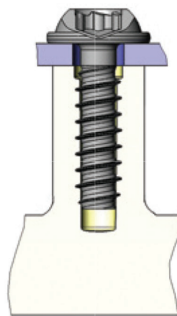
Таким образом, обеспечивается экономия затрат на материалы за счет уменьшения диаметра или высоты выступа без ухудшения характеристик соединения.



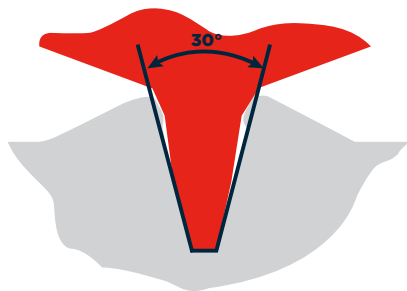
Situation Initiale
Polymate30 // 50x16



Substitut A
Polymate20 // 50x12



Substitut B
Polymate20 // 40x16



- Боковая резьба Polymate30
- Боковая резьба Polymate20
- Термопласт

Предотвращение деформации материала

Передовые разработки в конструкции боковых поверхностей обеспечивают оптимальное формирование резьбы без повреждения материала. Детальный анализ формирования резьбы и расположения материала позволил создать оптимальную геометрию боковой поверхности. Наименьшее сопротивление наблюдается при деформации материала, что, в свою очередь, предотвращает нагрев от трения.